



Puspresnas
Pusat Prestasi Nasional



DESKRIPSI TEKNIS

**LOMBA KOMPETISI SISWA (LKS)
TINGKAT NASIONAL XXIX
TAHUN 2021**



BIDANG LOMBA

Teknik Perbaikan Body Mobile
Autobody Repair



KATA PENGANTAR

Peserta didik Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) merupakan asset bangsa yang diharapkan mampu menguasai pengetahuan, pemahaman dan penguasaan keahlian, sehingga lulusan SMK memiliki kemampuan handal berstandar nasional maupun internasional sesuai dengan visi Indonesia tahun 2045 adalah pembangunan manusia dan penguasaan IPTEK (Ilmu Pengetahuan dan Teknologi) dengan peningkatan taraf Pendidikan rakyat Indonesia secara merata, peran kebudayaan dalam pembangunan, derajat kesehatan dan kualitas hidup rakyat, serta reformasi ketenagakerjaan. Sejalan dengan visi tersebut, Pusat Prestasi Nasional, Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi menyelenggarakan Lomba Kompetensi Peserta didik Sekolah Menengah Kejuruan (LKS-SMK) yang diadakan setiap tahun guna mengukur pencapaian kompetensi.

Terjadinya pandemi Covid19 sejak tahun 2020 mengharuskan semua pihak beradaptasi agar tetap dapat menjalankan prgram yang telah direncanakan, tahun 2021 ini pun pandemi masih berlangsung maka lomba kompetensi siswa SMK (LKS-SMK) yang dilombakan 45 bidang lomba, dengan 6 scope besaran Kategori diantaranya Kelompok Konstruksi, Teknologi Bangunan dan Agribisnis, kelompok Seni Kreatif & Fashion kelompok Teknologi Informasi & Komunikasi, kelompok Teknologi Manufaktur dan Rekayasa , kelompok Kelompok Pariwisata & Layanan Sosial dan Individual dan kelompok transportasi yang melibatkan siswa-siswa terbaik provinsi pada bidang bidangnya, dan dilaksanakan secara daring/*Online*.

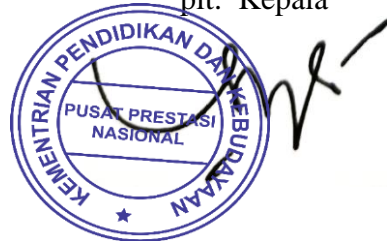
Peran serta dari kalangan dunia usaha dan dunia industri (DUDI), Perguruan Tinggi, Balai Latihan Kerja (BLK) dan lainnya berkontribusi sebagai narasumber, pelatih, juri dan teknisi sangat dibutuhkan agar pelaksanaan LKS SMK dari 34 Provinsi serta kegiatan pendukung lainnya berjalan dengan baik, maka kami menerbitkan “Petunjuk Teknis LKS-SMK Tingkat Nasional ke 29 Tahun 2021 secara daring” sebagai panduan semua pihak dalam pelaksanaan LKS-SMK guna mengetahui dengan baik seluruh informasi terkait pelaksanaan LKS-SMK. Dalam kegiatan ini juga dilaksanakan kegiatan pendukung, seperti pameran produk hasil karya Peserta didik SMK, seminar, *Job Matching*, dan proses sertifikasi. Harapannya kegiatan pendukung tersebut akan memberikan motivasi Peserta didik SMK untuk lebih bisa meningkatkan kepercayaan diri

Sehubungan dengan hal tersebut, Pusat Prestasi Nasional, Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi ikut mendukung pengembangan kualitas SMK dalam mengikuti perkembangan IPTEK dan memenuhi Visi Indonesia 2045. LKS Tingkat Nasional Tahun 2021 adalah salah satu kegiatan yang mendorong semangat berprestasi peserta didik SMK yang diadakan setiap tahun dan sebagai upaya mempromosikan lulusan SMK kepada dunia usaha dan dunia industri serta pemangku kepentingan lainnya

Kami sampaikan terima kasih kepada pihak yang telah berperan serta dalam penyusunan dokumen Petunjuk Teknis LKS-SMK Tingkat Nasional ke 29 Tahun 2021 ini, dan semoga Tuhan YME membalas kebaikan semua pihak.

Jakarta, 29 Mei 2021

plt. Kepala



Asep Sukmayadi,
NIP.197206062006041001

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	2
DAFTAR ISI.....	4
PENDAHULUAN.....	5
1. NAMA DAN DESKRIPSI BIDANG LOMBA.....	5
1.2 Isi Diskripsi Teknis.....	6
1.3 Dokumen Terkait.....	7
2. SPESIFIKASI TERHADAP STANDAR NASIONAL (Standar Kompetensi Bidang Lomba).....	7
2.1. Ketentuan umum	7
2.2. Spesifikasi Kompetensi LKS-SMK	8
3. SISTEM PENILAIAN	9
3.1. Petunjuk Umum.....	9
3.2. Kriteria Toleransi Pengukuran	9
3.3. Kriteria Penilaian.....	10
3.5. Sub Kriteria	10
3.6 Keseluruhan Penilaian (MENYESUAIKAN CIS)	11
3.7. Prosedur Penilaian.....	11
Hari	11
3.1. Skema Penilaian	12
4. FORMAT/STRUKTUR PROYEK UJI.....	12
4.1. Petunjuk Umum.....	12
4.2. Persyaratan Uji	12
4.3. Sirkulasi Proyek Uji.....	13
4.4. Perubahan Proyek Uji	13
5. DAFTAR ALAT.....	13
5.1 Ketentuan Umum.....	13
6. DAFTAR BAHAN.....	15
7. LAYOUT DAN BAHAN LAYOUT.....	16
8. JADWAL BIDANG LOMBA\.....	18
9. KEBUTUHAN LAIN & SPESIFIKASINYA	20
9.1 Kebutuhan ini untuk kebutuhan juri, diantaranya:.....	20
10. Usulan Juri dan Teknisi.....	21

PENDAHULUAN

1. NAMA DAN DESKRIPSI BIDANG LOMBA AUTOBODY REPAIR

1.1 Deskripsi Bidang Lomba

Autobody repair adalah kegiatan memperbaiki kerusakan pada body kendaraan dan mengembalikan pada standar keamanan manufaktur. Body kendaraan dalam hal ini termasuk eksterior dan panel serta komponen mekanis yang rumit, baik struktur maupun non-struktur.

Padatnya populasi kendaraan di jalan berakibat pada tingginya tingkat kecelakaan. Bengkel otomotif, khususnya bengkel autobody, sangat akrab dengan tantangan untuk memperbaiki kendaraan yang rusak akibat kecelakaan, baik benturan ringan maupun berat. Perbaikan body kendaraan bertujuan mengembalikan body kendaraan pada kondisi layak operasi, dengan faktor keselamatan dan penampilan sedekat mungkin pada keadaan sebelum benturan. Pada saat yang sama, kendaraan yang diperbaiki harus juga sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan oleh pembuatan kendaraan.

Seorang teknisi autobody repair akrab dengan komponen mekanis body kendaraan dan fungsinya serta dengan sistem pengendalian keselamatan yang spesifik dan seringkali rumit yang dipasang pada kendaraan modern. Mereka dituntut mendiagnosa arah dan luasan kerusakan pada body mobil, suku cadang, dan sistem. Selain itu teknisi bekerja dengan berbagai alat khusus yang bertujuan untuk menimbulkan gangguan minimum terhadap kendaraan yang diperbaiki. Teknisi menghilangkan atau memperbaiki elemen yang rusak, dan kemudian memasang panel, mengatur dan meluruskan untuk mengembalikan integritas panel. Panel-panel ini dapat dilas, dibaut, dikeling atau dirivet. Pekerjaan autobody selesai ketika kendaraan dalam kondisi siap untuk proses berikutnya, yaitu proses pengecatan

1.2 Isi Deskripsi Teknis

Deskripsi teknis berisi tentang informasi mengenai spesifikasi kompetensi LKS-SMK, prinsip penilaian, metode dan prosedur dalam mengikuti LKS SMK. Pembimbing dan peserta harus memahami isi deskripsi teknis ini. Panitia lomba mendistribusikan deskripsi teknis LKS-SMK minimal 3 bulan sebelum pelaksanaan lomba. Deskripsi teknis berisi penjelasan nama dan deskripsi lomba, spesifikasi standar kompetensi, strategi asesmen dan spesifikasi, skema penilaian, proyek uji LKS, keterampilan manajemen & komunikasi, persyaratan keamanan, alat, bahan, layout lomba, pengunjung dan media yang disediakan serta keberlanjutan/ sustainability. Prosedur mengikuti LKS – SMK adalah sebagai berikut:

- Hanya satu orang yang menjadi peserta mewakili propinsi dengan Surat Penunjukkan dari Dinas Pendidikan Provinsi. Tidak dibenarkan peserta diganti di saat tengah lomba berlangsung.
- Peserta harus hadir pada saat ‘technical meeting’.
- Peserta harus sudah hadir 15 menit sebelum tes dimulai.
- Wajib mengisi daftar hadir pada saat setiap jenis lomba yang diadakan.
- Berpakaian kerja yang rapi, dan hanya memakai identitas nomor peserta dari panitia.
- Tidak diperbolehkan membawa buku/catatan/Ponsel di ruang lomba.
- Untuk alasan kesehatan peserta diperbolehkan membawa obat-obatan dan minuman ke dalam ruang lomba.
- Mematuhi tata tertib yang telah ditentukan oleh panitia atau juri, apabila melanggar maka akan dikenakan sanksi.

1.3 Dokumen Terkait

Dokumen ini hanya berisi informasi tentang aspek teknis keterampilan, dokumen lain yang juga harus dipelajari adalah:

- Petunjuk Teknis Umum lomba,
- Informasi di akun Peserta, pembimbing dan Ketua Kontingen:
 - a. Deskripsi Teknis Bidang Lomba LKS
 - b. Kisi-kisi soal LKS
 - c. Form Kebutuhan Bahan
 - d. Lembar Ceklis Kebutuhan Bahan

Diskusi terkait pelaksanaan lomba dilaksanakan melalui kegiatan:

Koordinasi Kepala Dinas Pendidikan, *Technical meeting*, pembimbing dan peserta sebelum pelaksanaan lomba.

2. SPESIFIKASI TERHADAP STANDAR NASIONAL (Standar Kompetensi Bidang Lomba)

2.1. Ketentuan umum

Spesifikasi Kompetensi adalah rumusan target kompetensi yang akan dilombakan. Target kompetensi dirumuskan berdasarkan situasi dunia kerja atau industri dengan tetap memperhatikan kurikulum SMK. LKS mengukur tingkat kompetensi peserta (pengetahuan, pemahaman melalui penampilan/ unjuk kerja dan sikap/ perilaku kerja). Aspek yang dinilai meliputi:

1. Peserta memahami prinsip Body kendaraan dengan teknologi terbaru
2. Peserta dapat menerapkan standart keselamatan dan kesehatan kerja
3. Peserta memahami prinsip dasar pemeriksaan & pengukuran sesuai SOP
4. Peserta menguasai penggunaan alat dan material
5. Peserta memahami metode pemeriksaan, analisa dan repair Body kendaraan
6. Peserta menghasilkan produk kerja atau hasil akhir sesuai standar industri Proyek uji, skema penilaian dan bobot masing-masing modul proyek uji dikembangkan berdasarkan spesifikasi kompetensi LKS-SMK.

2.2. Spesifikasi Kompetensi LKS-SMK

Spesifikasi Kompetensi adalah rumusan target kompetensi yang akan dilombakan. Target kompetensi dirumuskan berdasarkan situasi dunia kerja atau industri dengan tetap memperhatikan kurikulum SMK. Berikut spesifikasi kompetensi LKS-SMK :

Test Project		Kompetensi	WSC %	LKS Daring %
#1				
	Hammer and Dolly	Kompetitor harus memahami diantaranya: -Memahami urutan kerja <i>hammer and dolly</i> serta dapat memilih alat yang diperlukan untuk menghasilkan produk yang sesuai dengan spesifikasi -Dapat memperbaiki kerusakan garis <i>body</i> dengan <i>hammer</i> dan <i>doly</i> sesuai standar yang telah ditentukan		
			50	25
#2				
	<i>Cut and Joint</i>	-Memahami urutan kerja <i>cut and joint</i> serta memilih alat yang diperlukan untuk menghasilkan produk yang sesuai dengan spesifikasi -Dapat melakukan penyetulan dan		

		penggunaan alat las dengan benar		
			50	25
#3				
	<i>Theory Test (Online)</i>	Penguasaan teori terkait <i>hammer & dolly</i> , serta <i>Cut & Joints</i>	0	0
Jumlah			100%	50%

3. SISTEM PENILAIAN

Penilaian LKS-SMK menggunakan ketentuan yang telah ditetapkan panitia.

Penilaian LKS-SMK menggunakan dua jenis, yaitu subyektif dan obyektif.

Penilaian subyektif dilakukan dengan cara pengamatan proses maupun hasil.

Untuk memudahkan justifikasi disediakan kriteria penilaian subjektif. Sedangkan penilaian obyektif didasarkan pada pengukuran kriteria.

3.1. Petunjuk Umum

Penilaian LKS-SMK menggunakan ketentuan yang telah ditetapkan panitia.

Penilaian LKS-SMK menggunakan sistem penilaian obyektif. Penilaian obyektif didasarkan pada pengukuran kriteria. Pada bidang lomba Autobody Repair menggunakan sistem penilaian obyektif dan Subjektif.

3.2. Kriteria Toleransi Pengukuran

Test Project bidang lomba Autobody Repair menggunakan dua sistem penilaian, yaitu sistem penilaian obyektif. Untuk practical menggunakan penilaian obyektif yang mana tidak ada toleransi pengukuran, dan penilaian berdasarkan ya atau tidak (Yes or No) nya langkah tersebut dilakukan.

3.3. Kriteria Penilaian

3.3.1. Penilaian Subjectif

Penilaian subyektif dilakukan untuk proses kerja dan hasil kerja yang berdasarkan pengamatan atau jastifikasi juri. Penilaian subyektif memerlukan kriteria (rubrik) untuk membantu proses penilaian.

Skala jastifikasi:

- 0: Tidak melakukan
- 1: cukup menyerupai performa industri
- 2: diatas rata-rata performa industri
- 3: Sempurna

3.3.2. Penilaian Objektif

Penilaian obyektif dilakukan oleh minimal dua juri. Penilaian Ya atau Tidak sesuai besaran Marking nya.

3.3.3. Komposisi Penilaian Subyektif dan Obyektif

No.	Modul	Kriteria/Sub-Kriteria	Subyektif*)	Obyektif*)	Sub Total	Total Akumulasi	
1	A	Hammer and Dolly		40	40	100	
2	B	Cut and Joint	4	46	50		
3	C	Theory Test		10	10		

3.5. Sub Kriteria

Sub kriteria adalah uraian lebih lengkap tentang aspek yang akan dinilai terkait dengan proyek uji. Untuk autobody repair yaitu sebagai berikut:

A. Hammer and Dolly:

- Peralatan Pelindung Pribadi yang Digunakan
- Pengaplikasian Perbaikan Panel

B. Cut and Joint

- Peralatan Pelindung Pribadi yang Digunakan
- Penyambungan pergantian panel kerusakan dengan Las

C. Theory Test (Online)

- Pengetahuan Hammer & Dolly serta Cut & Joint

3.6 Keseluruhan Penilaian (MENYESUAIKAN CIS)

Sub Kriteria	Deskripsi	Subyektif	Obyektif	Total
Hammer and Dolly				
A1	Peralatan Pelindung Pribadi yang Digunakan	0	3	
A2	Pemeriksaan Area Kerusakan	0	8	
A3	Pengaplikasian Perbaikan Panel	0	29	
SUB TOTAL				40
Cut and Joint				
B1	Peralatan Pelindung Pribadi yang Digunakan		1	
B2	Persiapan dan Pematangan Panel		10	
B3	Persiapan Pengelasan		5	
B4	Pengelasan Tack Welding		6,5	
B5	Pengelasan Plug Welding		5,5	
B6	Pengelasan Butt Welding		6	
B7	Pengecekan Hasil Pekerjaan		3	
B8	Penyelesaian Pekerjaan		0,5	
B9	Penilaian Hasil Kerja	4	8,5	
SUB TOTAL				50
Theory Test				
C1	Penguasaan & Pemahaman aplikasi hammer & dolly		5	
C2	Penguasaan & Pemahaman aplikasi cut & joint		5	
SUB TOTAL				10
TOTAL				100

3.7. Prosedur Penilaian

Expert melakukan penilaian menggunakan marking form yang berisi kriteria, sub-kriteria, aspek, how to mark, dan standard penilaian. Penilaian peserta dari awal hingga akhir menggunakan standard penilaian yang telah ditentukan tersebut.

Modul	Deskripsi	Hari
A	Front Fender Panel RH- Daihatsu Xenia	3
B	Sub Assy Side Member RH- Daihatsu Xenia	
C	Theory Test	

3.1. Skema Penilaian

No.	Modul	Kriteria/Sub-Kriteria	Total
1	A	Front Fender Panel RH- Daihatsu Xenia	40
2	B	Sub Assy Side Member RH- Daihatsu Xenia	50
3	C	Theory Test	10
Total			100

4. FORMAT/STRUKTUR PROYEK UJI

4.1. Petunjuk Umum

Proyek uji / *Test Project* dikembangkan untuk mengukur seluruh spesifikasi kompetensi LKS-SMK. Tujuan penyusunan proyek uji adalah untuk penilaian pencapaian spesifikasi kompetensi LKS-SMK. (Proyek Uji dibuat pada dokumen terpisah) Tes Proyek akan berubah **maksimal 30%** dari kisi-kisi yang sudah diberikan.

Aturan khusus keterampilan sudah ada pada Tehnikal Deskripsi ini. Mungkin akan sedikit berbeda dengan dunia kerja sebenarnya dikarenakan memang aturan ini dibuat untuk kepentingan keterampilan kompetisi dan keterbatasan skema daring. Termasuk juga tidak ada batasan untuk peralatan yang digunakan, prosedur dan alur kerja (yang sesuai dengan SOP manufaktur), serta pengelolaan dokumen dan distribusi.

4.2. Persyaratan Uji

Penjelasan detail tentang material dan bahan di sampaikan dalam lembar terpisah. Untuk penilaian, setiap kriteria dirumuskan dalam aspek penilaian yang memungkinkan diamati atau diukur. Nilai diberikan jika item yang dinilai mencapai ketentuan yang didefinisikan dalam aspek penilaian.

Contoh :

- Penggunaan APD
- Measurement
- SOP

4.3. Sirkulasi Proyek Uji

Proyek uji yang sudah dikembangkan akan di upload di laman Puspresnas (<https://smk.pusatprestasinasional.kemdikbud.go.id/lks>). dan Peserta serta pembimbing LKS SMK Tingkat Nasional Tahun 2021 bisa mendownload dengan pada akun peserta dan akun pembimbing dengan ketentuan waktu yang sudah di tentukan dalam Petunjuk Umum LKS SMK Tingkat Nasional Tahun 2021.

4.4. Perubahan Proyek Uji

Project Uji Tahun 2021 ini berbeda dengan LKS autobody repair nasional terakhir di 2019, karena keterbatasan yang diakibatkan oleh pandemic Covid 19 maka LKS nasional 2021 dilaksanakan dengan system daring menggunakan 2 test project dengan system penilaian mengacu pada World Skill Competition.

5. DAFTAR ALAT

5.1 Ketentuan Umum

Alat dan bahan yang telah disediakan oleh peserta masing-masing dan melakukan konfirmasi alat dengan juri pada saat pelaksanaan ujicoba. Peserta diberikan waktu familiarisasi fasilitas lomba 1 hari sebelum lomba (maksimal 2 jam).

5.2 Daftar Alat para Peserta

A. MODUL PALU DOLLY				
No	PENYEDIAAN ALAT	Spesifikasi	Vol	Satuan
1	Dolly set	09060-00010 - x	1	buah
		09060-00030 - x	1	buah
		09060-00020 - x	1	buah
		Kanal	1	buah
2	Palu set	09060-00060-Palu datar	1	buah
		09060-00070-Palu lurus	1	buah
		09060-00080-Palu pematik	1	buah
		09060-00100-Palu kayu	1	buah
3	Double action Sander + selang dan kantong (RPM 10.000)	Nevy - 5" / Mirka	1	unit
4	Sanding pad double action	5" x 5/16 x 24 threads	2	unit
5	Stand fender Xenia	Standart repair	1	buah
6	Mistar baja	Baja - 30 Cm	1	buah
7	Ear plug	3M Yellow Neon	2	buah
8	Kaca mata terang	Mika, 3M	2	buah

9	Sarung tangan Kain	Katun - B 4	2	set
10	Tempat sampah	Bulat - plastik	1	buah
11	Box peralatan kerja	Plastik biru 80 ltr	1	buah

B. MODUL CUT AND JOINT

No	PENYEDIAAN ALAT	Spesifikasi	Vol	Satuan
1	Feeler gauge	Tekiro 0.5 mm	1	buah
3	Box peralatan kerja	Plastik biru 80 ltr	1	buah
4	Air Gun	D 3/4	1	unit
5	Air Belt Sender	KBS 12 - G70050	5	unit
6	Air Saw	Biax - PS 1	3	unit
7	Chisel	Besar / 09069 - 100 20	1	buah
8	Chisel	Kecil / 09060 100 10	1	buah
9	Tracking gauge	Tracking gauge 09050-00032	1	buah
10	Single action Sander + selang dan kantong (RPM 10.000)	Nevy - 5" / Mirka	1	unit
11	Sanding pad single action	5"	1	unit
12	Mesin las CO ₂ + Regulator + tabung sedang	Setara TELWIN 0.6	1	unit
13	Stand side member Xenia	Standart repair	1	buah
14	Leg cover	Anti api	1	Set
15	Mistar baja	Baja - 30 Cm	1	buah
16	Penggores	Baja	1	buah
17	Vice grip	10 In, Tekiro	4	buah
18	Ear plug	3M Yellow Neon	2	buah
19	Kaca mata terang	Mika, 3M	2	buah
20	Shield face protector/ speed glass	Kammimura / 3M	1	buah
21	Fire apron	Kulit	1	buah
22	Face protector	Kaca bening mika, 3M	1	buah
23	Sarung tangan Kulit	Kulit merah	2	Set
24	Sarung tangan Kain	Katun - B 4	2	Set
25	Tempat sampah	Bulat - plastik	1	buah
26	Tang potong	Tekiro, 6"	1	unit
27	Tang kombinasi	Tekiro, 7"	1	unit
28	Palu konde	Tekiro, 24 OZ	1	buah
29	Air disk sander	Wipro/ Tekiro	1	unit
30	Air drill	Wipro RP7101	1	unit
31	Gergaji tangan	Stang gergaji besi+gergaji, 8-12"	3	buah

Catatan: Selama Alat tidak dicantumkan pada daftar alat akan diperiksa dan tidak boleh dipergunakan sebelum disetujui oleh tim teknis dan persetujuan ketua juri.

6. DAFTAR BAHAN

Bahan yang dipersiapkan oleh peserta meliputi:

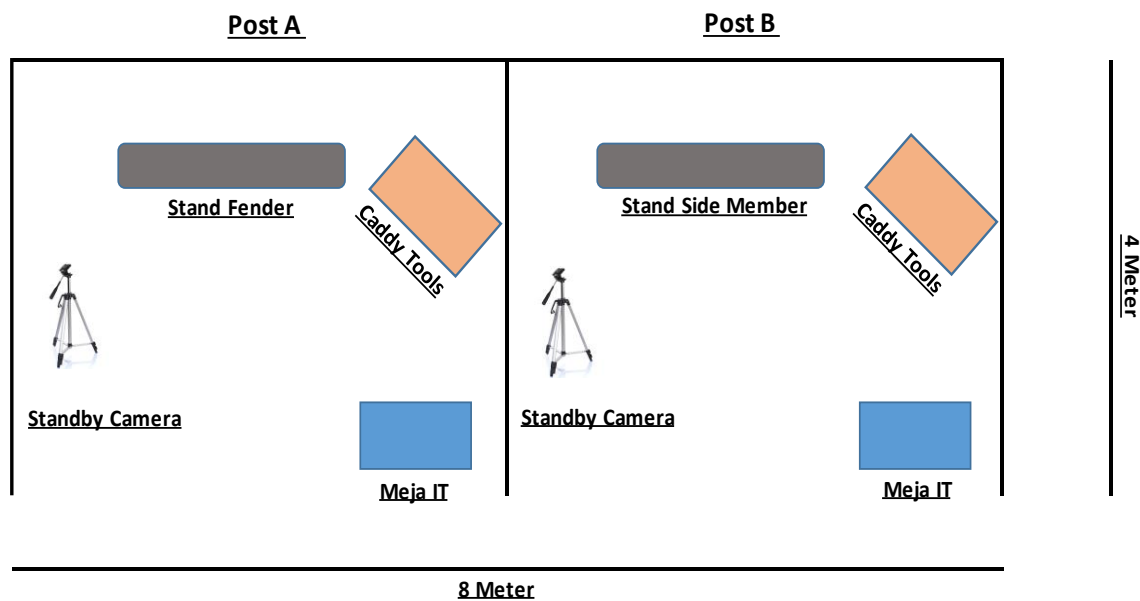
No	PENYEDIAAN BAHAN	Spesifikasi	Vol	Satuan
1	Kertas amplas # 80	Diameter 5 " - Mirka / 3M # 80	5	bh
2	Kertas amplas # 120	Diameter 5 " - Mirka / 3M # 120	5	bh
3	Dust respirator type 8210	3 M - 8210 / debu	1	Dos
4	Kain lap	Kanebo	1	buah
5	Pencil kaca	Putih	1	buah
6	Panel front fender RH (daihatsu Xenia)	53811 - BZ340	1	panel
7	Member fr.sider outer ,RH (Daihatsu Xenia)	57113 - BZ020 - 00	1	panel
8	Member Fr side inner RH (Daihatsu Xenia)	57111 - BZ210-00	2	panel
9	Bahan untuk pengecatan : a.Panel Front Fender RH (15pcs) b.Sub assy member fr side (15pcs) Di cat di TC Daihatsu	Thiner PU	15	set
10		Thinner basecoat		
11		Surfacer filter		
12		Surfecer hardener		
13		Clearcoat		
14		Clearcoat Hardener		
15		Antisilicon		
16		Cat Merah Ferari		
17		Cat Hitam		
18	Kontak tip Telwin	Telwin 0.6	3	buah
19	Kontak tip Kercomet	Kercomet 0.8	3	buah
20	Nozle / Welding tip Telwin	Telwin 0.6	3	buah
21	Nozle / Welding tip Kercomet 240	Kercomet 0.8	3	buah
22	Belt sander	# 60 - 12 x 330 mm	5	buah
23	Kawat las (MIG wire) Telwin	ER705-6. / 0.6 mm - 5 KG	1	roll
24	Mata gergaji angin Biax PS 1	Biax - PS 1 PLF 80/90 bi metall (18)	3	buah
25	Dust respirator type 8511	3 M - 8511 / las	1	Dos
26	Masker debu (dust mask)	Kain	2	box
27	Isi gas CO ₂	Tabung sedang	1	tabung

28	Minyak pelumas sander	Singer oil	1	botol
29	Masking tape	25 mm	1	buah
30	Kertas masking	Putih - tipis	1	buah
31	Sikat las	kawat	1	buah
32	Anti spatter	Abicor binzel - Super pistolen spray	1	kaleng
33	Plat percobaan welding	Tebal 0,6 mm (20 x 10 cm)	5	lbr
34	Mata bor	D 8, 10, 12 mm, @10bh	3	buah
35	Kain lap	Kanebo	1	buah
36	Mata gergaji tangan	Sunflex	3	buah
37	P3K	Obat P3K	1	box
38	Masker debu (dust mask)	Kain	2	box
39	Wearpack peserta	Standart lengan panjang	1	pcs
40	Spot cutter	Diameter 6,5 mm	3	buah

7. LAYOUT DAN BAHAN LAYOUT

Tata layout penempatan peralatan utama berikut deskripsinya :

Lay Out Autobody Repair



1. POST A (HAMMER DOLY)








2. POST B (CUT AND JOINT)



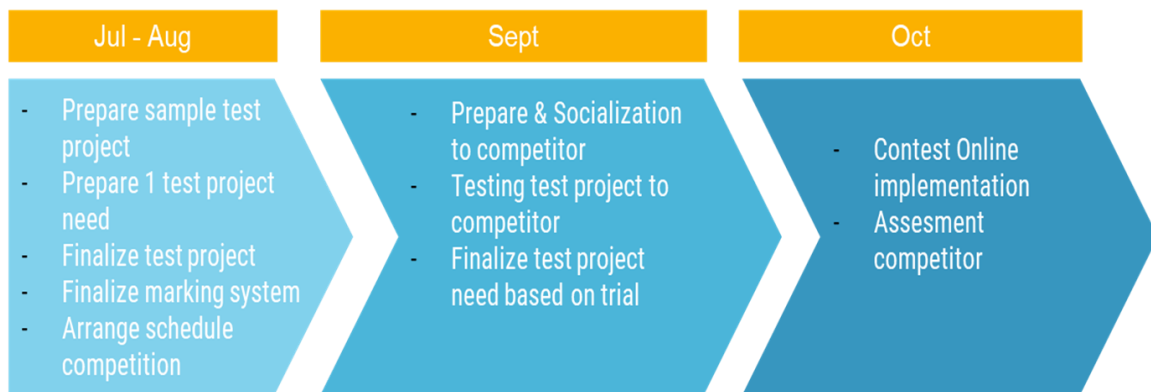
Note:

- A. Hammer Doly, part yang digunakan panel Front Fender LH Daihatsu Xenia
- B. Sub Assy Side Member RH- Daihatsu Xenia

No	Tool / Equipment	Quantity	Satuan	Gambar
Material lay out				
1	Meja IT	1	pcs	
2	Cady tools	1	unit	
3	Kabel roll	1	pcs	
4	Kamera standby + 3 pod /stand	1	Pcs	

5	Mobile camera	1	Pcs	
---	---------------	---	-----	---

8. JADWAL BIDANG LOMBA\



Waktu		Kegiatan	Keterangan
Hari 1			
09.00 - 12.00	03:00:00	Persiapan juri	Persiapan infrastruktur, jaringan, pengecekan alat oleh juri
12.00 - 13.00	01:00:00	Ishoma	
13.00 - 14.00	01:00:00	Persiapan briefing peserta	Pengundangan peserta untuk online meeting
14.00 - 16.00	02:00:00	Technical Meeting	Briefing, pemeriksaan alat dan infrastruktur oleh peserta, konsultasi
16.00 - 17.00	01:00:00	Persiapan akhir	Persiapan infrastruktur, jaringan, pengecekan alat oleh juri

Hari 2			
07.30 - 08.00	00:30:00	Persiapan Kompetisi	Standby di meeting online baik peserta/juri
08.00 - 12.00	04:00:00	Assesment video practical on line	juri menilai video practical online, Interview online
12.00 - 13.00	01:00:00	Ishoma	
13.00 - 16.00	03:00:00	Assesment video practical online	juri menilai video practical online, Interview online
16.00 - 18.00	02:00:00	Input Nilai	Juri menginput nilai competitor
Hari 3			
07.30 - 08.00	00:30:00	Persiapan Kompetisi	Standby di meeting online baik peserta/juri
08.00 - 12.00	04:00:00	Assesment video practical online	juri menilai video practical online, Interview online
12.00 - 13.00	01:00:00	Ishoma	
13.00 - 16.00	03:00:00	Assesment video practical online	juri menilai video practical online, Interview online
16.00 - 18.00	02:00:00	Input Nilai	Juri menginput nilai competitor
Hari 4			
07.30 - 08.00	00:30:00	Persiapan Kompetisi	Standby di meeting online baik peserta/juri
08.00 - 12.00	04:00:00	Assesment video practical online	juri menilai video practical online, Interview online
12.00 - 13.00	01:00:00	Ishoma	
13.00 - 16.00	03:00:00	Assesment video practical online	juri menilai video practical online, Interview online
16.00 - 18.00	02:00:00	Input Nilai	Juri menginput nilai competitor
Hari 5			
08.00 - 10.00	02:00:00	Input Nilai	juri menginput nilai competitor
14.00 - 17.00	03:00:00	Closing Ceremony	Pengumuman Juara

9. KEBUTUHAN LAIN & SPESIFIKASINYA

9.1 Kebutuhan ini untuk kebutuhan juri, diantaranya:

NO	NAMA BAHAN	SPESIFIKASI UMUM	JUMLAH	SATUAN
	Peralatan Juri			
1	Computer set/laptop	min Core I3	4	Set
2	Headset/Handsfree	General	4	Unit
3	Memory Card	128gb	1	Unit
4	Internet	General	1	Unit
5	Google Drive Paid	General	2	server
6	Roll cable	25 m	3	Set
7	Papan penjurian	White board 60x80	1	buah
8	Papan jalan	Bantex F4 (Clipboart)	4	buah
9	Jam dinding	Seiko QXA020S	1	buah
10	Kalkulator KECIL	Casio Mx -120b	4	buah
11	Kertas	A 4 -70gr paperOne	1	rim
12	Stapples dan isi	Joyko Hd 10	1	buah
13	Printer	HP 1102	1	buah
14	Spidol white board	snowman hitam	4	buah
15	bolpoint	pilot biasa hitam	4	buah
16	Papan penjurian	White board 60x80	1	buah

10. Usulan Juri dan Teknisi

A. JURI

No	Nama	Institusi	No Telp	Email	Size Baju
1	Fajar Fitra Hermawan	PT SGMW Sales Indonesia	081227118723	fajar.fitra.hermawan@gmail.com	XXL
2	Wakris	PT Astra Daihatsu Motor	08129225513	wakris7010@yahoo.com	M
3	Muhammad Ismail M	PT Astra Daihatsu Motor	081211800855	ismail.mudjsa@daihatsu.astra.co.id	M
4	Daffa Naufal Putra	PT Refinish Excellence Indonesia	08558273832	daffa512naufal@gmail.com	XL

B. TEKNISI

No	Nama	Institusi	No Telp	Email	Size Baju
1				-	
2				-	
3				-	



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
PUSAT PRESTASI NASIONAL

JL. Jenderal Sudirman, Gedung C Lt. 19, Senayan, Jakarta 10270
Telp. (021) 5731177, Faksimile: (021) 5721243 Laman:
<https://pusatprestasinasional.kemdikbud.go.id>