

Cover Oleh Balai Pengembangan Talenta Indonesia

DESKRIPSI TEKNIS

TEKNIK ALAT BERAT **(*HEAVY EQUIPMENT TECHNOLOGY*)**

LOGO LKSN 2023 **(oleh BPTI)**

LOMBA KOMPETENSI SISWA SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN **TINGKAT NASIONAL XXXI** **TAHUN 2023**

KATA PENGANTAR

Dari Panitia

DAFTAR ISI

| | |
|--|------------|
| COVER LUAR | i |
| COVER DALAM | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | v |
| PENDAHULUAN | 1 |
| A. NAMA DAN DESKRIPSI BIDANG LOMBA | 2 |
| B. SISTEM PENILAIAN dan <i>WORLDSKILLS OCUPATION STANDARD</i> | 4 |
| C. TEST PROJECT | 4 |
| D. ALAT | 9 |
| E. BAHAN | 12 |
| F. BAHAN PENUNJANG | 14 |
| G. LAYOUT DAN LUASAN | 14 |
| H. JADWAL BIDANG LOMBA | 16 |
| I. KEBUTUHAN LAIN DAN SPESIFIKASINYA | 17 |
| J. REKOMENDASI JURI | 20 |
| K. PERSYARATAN KESELAMATAN KHUSUS KETERAMPILAN | 21 |

PENDAHULUAN

A. Nama dan Deskripsi Lomba

1. Deskripsi Lomba

Lomba Kompetensi Siswa Nasional (LKSN) yang ke XXXI bagi siswa Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) Seluruh Indonesia, adalah untuk mengukur kompetensi peserta didik SMK untuk menghadapi *Era globalisasi* yang memberikan dampak signifikan terhadap perkembangan sumber daya manusia. Terbukanya kesempatan kerjasama yang luas antar daerah bahkan antar negara membuat persaingan yang semakin kompetitif.

LKSN Bidang Lomba *TEKNIK ALAT BERAT* akan dilaksanakan secara *luring*, dan tahun 2023 pertama sekali dilakukan secara *luring* karena sebelumnya di tahun 2022 dilakukan secara *daring* akibat adanya pandemi *Covid – 19*.

Kisi-kisi soal disusun dengan mengacu pada perkembangan kemajuan teknologi Teknik alat berat, *Word Skill Competition (WSC)*, dan juga mengacu pada buku *Shop manual* dan buku *OMM (operation & maintenance manual)*

2. Isi Deskripsi Teknis

Peserta lomba adalah siswa siswi Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) dari seluruh wilayah propinsi yang ada di Indonesia yang telah dipersiapkan melalui berbagai seleksi untuk mewakili masing-masing propinsi. Lomba Kompetensi Siswa Tingkat Nasional sudah berjalan selama 31 tahun, kegiatan ini dimaksudkan untuk mengukur kompetensi siswa SMK sesuai dengan bidang keahliannya masing masing dan menjadi tolok ukur seberapa besar siswa SMK dapat memasuki dunia industri ataupun menjadi wirausaha mandiri.

Tujuan

1. Mendorong SMK untuk meningkatkan kualitas pelaksanaan kegiatan belajar mengajar yang mengacu pada Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI) khusus untuk Kompetensi Bidang Teknik Alat Berat.
2. Mempromosikan kompetensi siswa SMK dibidang Teknik alat berat kepada dunia usaha atau Industri, konstruksi, mining, forestri sebagai calon pengguna tenaga kerja.
3. Memberikan kesempatan dan motivasi kepada siswa untuk berkompetisi secara positif, untuk menumbuhkan kebanggaan pada kompetensi keahlian yang ditekuninya, juga kebanggaan bagi sekolah dan daerah / provinsinya masing masing .

4. Memilih peserta untuk mengikuti ajang kompetisi yang lebih tinggi yaitu ASC, WSA dan WSC dengan meningkatkan kualitas dan kuantitas materi lomba kompetensi siswa tingkat nasional mengacu pada materi WSC.

Pendekatan materi Lomba disesuaikan dengan kondisi dan kebutuhan di masa pandemi covid-19. Kompetisi dilakukan secara individu, mewakili daerah dari SMK yang terpilih.

3. Dokumen Terkait

Kisi-kisi ini mengacu pada :

- WorldSkills Standards Specification Heavy Vehicle Technology
- Shop Manual
- OMM (operation & maintenance manual)

Dokumen lain yang juga harus dipelajari adalah:

- Petunjuk Teknis Umum lomba.
- Informasi di akun peserta, pembimbing dan ketua kontingen

Diskusi terkait dengan pelaksanaan lomba melalui kegiatan:

Koordinasi Kepala Dinas Pendidikan, *Technical meeting*, pembimbing dan peserta sebelum pelaksanaan lomba.

B. STANDAR KOMPETENSI BIDANG LOMBA

1. Ketentuan Umum

Lomba Kompetensi Siswa dimaksudkan untuk melihat skill kompetensi praktek terbaik seperti pada standard internasional. Oleh karena itu spesifikasi standar merupakan panduan untuk pelatihan yang diperlukan dan persiapan lomba. Dalam lomba kompetensi siswa, penilaian pengetahuan dan pemahaman dilakukan melalui penilaian kinerja

2. Spesifikasi Kompetensi LKS-SMK

Spesifikasi Kompetensi adalah rumusan target kompetensi yang akan dilombakan. Target kompetensi dirumuskan berdasarkan situasi dunia kerja atau industri dengan tetap memperhatikan kurikulum SMK. Berikut spesifikasi kompetensi LKS-SMK :

| No | Kompetensi | WSC 2019 % | LKS Daring 2022 % | LKS Luring 2023 % |
|----|----------------|------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1. | Diesel Engines | 15,74 | 6,76 | 7,76 |

| | | | | |
|----|-------------------------------------|-------|--------|-------|
| 2. | Hydraulic Systems | 17,10 | 13,38 | 13,38 |
| 3. | Electrical Systems | 17,00 | 7,65 | 7,85 |
| 4. | Drive Train Systems | 16,16 | | 5,78 |
| 5. | Steering, Braking and Undercarriage | 17,00 | | |
| 6. | Pre-Delivery Inspection | 17,00 | 6,15 | 6,15 |
| 7. | | | | |
| 8. | | | | |
| | | 100% | 33,94% | 40,92 |

C. SISTEM PENILAIAN

1. Petunjuk Umum

Penilaian LKS-SMK menggunakan ketentuan yang telah ditetapkan panitia.

Pada Lomba Kompetensi Siswa tingkat Nasional menggunakan 2 (dua) metode penilaian :

a. *Measurement / Pengukuran*

Measurement merupakan metode yang digunakan untuk menilai akurasi, presisi dan kinerja lain yang diukur secara objektif. Dalam penilaian *Measurement* harus di hindari hal-hal yang bersifat multitafsir.

Pertimbangan pengujian dan penilaian untuk *measurement* adalah sebagai berikut:

- **Iya atau tidak.**
- Skala kesesuaian yang telah ditentukan sebelumnya terhadap tolok ukur tertentu.

b. *Judgment / Pertimbangan*

Judgement merupakan metode yang digunakan untuk menilai kualitas kinerja yang dimungkinkan adanya perbedaan pandangan berdasarkan tolok ukur penerapan di industri. Skor merupakan penghargaan yang diberikan juri untuk aspek *judgement* pada sub kriteria. Skor harus dalam kisaran 0, 1, 2 atau 3. Nilai yang diberikan dihitung dari skor yang diberikan oleh juri dalam tim penilaian.

Masing-masing dari juri menilai setiap aspek penilaian, apakah peserta sudah mengerjakan atau tidak. Skor dari 0 hingga 3 terkait dengan standar industri sebagai berikut:

- 0: Kinerja dibawah standar industri, termasuk tidak mengerjakan
- 1: Kinerja memenuhi standar industri
- 2: Kinerja melampaui standar industri
- 3: Kinerja luar biasa terkait dengan ekspektasi industri

Baik *measurement* maupun *judgement* harus berdasarkan tolok ukur yang diambil dari praktik terbaik. Semua penilaian harus berdasarkan tolok ukur yang ditetapkan dalam Skema Penilaian. Dalam melakukan penilaian tidak diizinkan menggunakan metode pemeringkatan hasil pekerjaan peserta.

2. Kriteria Toleransi Pengukuran

Penilaian diberikan berdasarkan standar. Masing-masing pekerjaan yang *breakdown* menjadi sub pekerjaan, dan diberikan bobot penilaian secara proporsional dengan berbagai

pertimbangan (tingkat kesulitan, waktu yang dibutuhkan, proses standar yang harus dilalui), sehingga menghasilkan penilaian standar yang obyektif dengan kriteria yang jelas. Semua penilaian pada masing-masing aspek akan diakumulasi dan peserta yang berhasil mengumpulkan nilai tertinggi dalam skala CIS, adalah peserta yang menang.

3. Sub Kriteria

Sub kriteria penilaian adalah sebagai berikut:

(Detail Terlampir di Marking Form)

1. Pembacaan dan penggunaan buku petunjuk, literatur, dan formulir perawatan dipersiapkan.
2. Pemakaian alat pelindung diri, peralatan dan perlengkapan perawatan yang sesuai dengan ketentuan, dipersiapkan.
3. Suku cadang dan material yang diperlukan dipersiapkan sesuai dengan SOP.
4. Alat dipastikan dalam kondisi aman untuk melakukan pekerjaan.
5. Kalibrasi alat ukur, penggunaa dan pembacaan

4. Keseluruhan Penilaian

| No. | Modul | Kriteria/Sub-Kriteria | Subyektif | Obyektif | Total Akumulasi |
|-------|-------|-------------------------|-----------|----------|-----------------|
| 1 | A | Diesel Engine | 0% | 100% | 19 |
| 2 | B | Hydraulic System | 0% | 100% | 33 |
| 3 | C | Electric System | 0% | 100% | 19 |
| 4 | D | Drive Train System | 0% | 100% | 14 |
| 5 | E | Pre-Delivery Inspection | 0% | 100% | 15 |
| TOTAL | | | | | 100 |

5. Prosedur Penilaian

| Modul | Deskripsi | Jam |
|-------|-------------------------|-----|
| A | Diesel Engine | 2 |
| B | Hydraulic System | 2 |
| C | Electric System | 1 |
| D | Drive Train System | 1 |
| E | Pre-Delivery Inspection | 2 |

6. Skema Penilaian

| No. | MODUL | | TOTAL | % |
|---------------|-------|--|------------|------------|
| 1 | A | 1. Measure engine components | 22 | 19 |
| | | 2. Assemble engine components | | |
| 2 | B | 1. Diagnose the hydraulic system. | 35 | 33 |
| | | 2. Repair the hydraulic system. | | |
| 3 | C | 1. Diagnose and Repair the Engine No-Start Condition | 25 | 19 |
| | | 2. Evaluate the Electrical Charging System | | |
| 4 | D | 1. Inspect drive-axle carrier. | 25 | 14 |
| 5 | E | 1. Perform Pre Delivery Inspection | 20 | 15 |
| | | 2. Repair defects | | |
| Jumlah | | | 127 | 100 |

D. FORMAT/STRUKTUR PROYEK UJI/TEST PROJECT

1. Definisi

Proyek Uji (*Test project*) adalah instruksi/gambar kerja yang menjelaskan pekerjaan di masing-masing bidang keahlian. Proyek uji tersebut akan dilakukan oleh Peserta untuk menunjukkan keunggulan dan keahlian dalam melaksanakan pekerjaan dalam Proyek Uji. Proyek Uji harus meliputi konteks, tujuan, proses, dan hasil kerja, serta skema penilaian yang berlaku.

2. Durasi

Durasi efektif lomba pada tiap modul disesuaikan dengan skema penilaian dan prosedur penilaian.

3. PROYEK UJI

Modul A

Instruksi kerja test PROJECT A

Nama : Pemeliharaan dan Perawatan Diesel Engine

Waktu : 120 menit

Lakukan pekerjaan Pemeliharaan dan Perawatan Diesel Engine, sebagai berikut:

1. Menerapkan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan hidup
2. Mempersiapkan alat dan bahan
3. Menggunakan referensi dan lembar kerja
4. Melakukan pemeriksaan dan pengukuran mengacu kepada lembar kerja, pada komponen:
 - a. Cylinder block
 - b. Cylinder head

c. Crankshaft

5. Mencatat hasil pemeriksaan dan pengukuran
6. Menentukan kondisi hasil pemeriksaan dan pengukuran
7. Menentukan tindaklanjut hasil pemeriksaan dan pengukuran yang diperlukan
8. Melakukan adjustment valve
9. Menerapkan komunikasi dan kerjasama saat melakukan pekerjaan

Modul B

Instruksi kerja test PROJECT B

Nama : Pemeliharaan dan Perawatan Hydraulic System

Waktu : 120 menit

Lakukan pekerjaan Pemeliharaan dan Perawatan Hydraulic System, sebagai berikut:

1. Menerapkan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan hidup
2. Mempersiapkan alat dan bahan
3. Menggunakan referensi dan lembar kerja
4. Melakukan pemeriksaan dan pengukuran mengacu kepada lembar kerja, diantaranya:
 - a. Engine RPM
 - b. Relief pressure
 - c. Attachment speed
5. Mencatat hasil pemeriksaan dan pengukuran
6. Menentukan kondisi hasil pemeriksaan dan pengukuran
7. Menentukan tindaklanjut hasil pemeriksaan dan pengukuran yang diperlukan, misal melakukan adjustment relief
8. Menerapkan komunikasi dan kerjasama saat melakukan pekerjaan

Modul C

Instruksi kerja test PROJECT C

Nama : Pemeliharaan dan Perawatan Electrical System

Waktu : 60 menit

Lakukan pekerjaan Pemeliharaan dan Perawatan Electrical System, sebagai berikut:

1. Menerapkan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan hidup
2. Mempersiapkan alat dan bahan
3. Menggunakan referensi dan lembar kerja
4. Merangkai circuit starting system dan charging system
5. Melakukan pengukuran circuit starting system dan charging system kepada lembar kerja
6. Mencatat hasil pengukuran dan menentukan kondisi berdasarkan hasil pengukuran
7. Menentukan tindaklanjut hasil pengukuran yang diperlukan
8. Menerapkan komunikasi dan kerjasama saat melakukan pekerjaan

Modul D

Instruksi kerja test PROJECT D

Nama : Pemeliharaan dan Perawatan Drive Train
Waktu : 60 menit

Lakukan pekerjaan Pemeliharaan dan Perawatan Drive Train, sebagai berikut:

1. Menerapkan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan hidup
2. Mempersiapkan alat dan bahan
3. Menggunakan referensi dan lembar kerja
4. Melakukan pemeriksaan dan pengukuran sesuai lembar kerja pada komponen differential assembly
5. Mencatat hasil pemeriksaan dan pengukuran
6. Menentukan kondisi hasil pemeriksaan dan pengukuran
7. Menentukan tindaklanjut hasil pemeriksaan dan pengukuran yang diperlukan
8. Menerapkan komunikasi dan kerjasama saat melakukan pekerjaan

Modul E

Instruksi kerja test PROJECT E

Nama : Pre-Delivery Inspection
Waktu : 120 menit

Lakukan pekerjaan Pre-Delivery Inspection, sebagai berikut:

1. Menerapkan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan hidup
2. Mempersiapkan alat dan bahan
3. Menggunakan referensi dan lembar kerja
4. Melakukan Pre-Delivery Inspection sesuai lembar kerja dari factory
5. Mencatat hasil Pre-Delivery Inspection
6. Menentukan kondisi hasil hasil Pre-Delivery Inspection
7. Menentukan tindaklanjut hasil Pre-Delivery Inspection yang diperlukan
8. Menerapkan komunikasi dan kerjasama saat melakukan pekerjaan

4. PERUBAHAN PROYEK UJI/MODUL

Penentuan proyek uji akan disampaikan pada saat Teknikal Meeting

E. ALAT

1. Ketentuan Umum

Alat yang telah ditentukan oleh panitia akandi siapkan oleh panitia dan akan di informasikan kepada pengawas/juri

2. Daftar Alat para Peserta

Alat yang dipersiapkan oleh peserta meliputi:

| No. | Nama Alat | Spesifikasi | Jumlah | Satuan | Harga Satuan | Jumlah Harga | Keterangan |
|----------------------------|--------------------------------|---|--------|--------|----------------|----------------|-------------------------|
| Perlengkapan Safety | | | | | | | |
| 1 | Pakaian kerja | Cotton Combat 24S | 6 | pcs | Rp 125.000 | Rp 750.000 | 1 Tim = 2 siswa, 3 hari |
| 2 | Sarung tangan | Kain rajut katun, Bintik kuning | 1 | lusin | Rp 25.000 | Rp 25.000 | |
| 3 | Sepatu Safety | Di atas pergelangan kaki, Kulit sapi, Toe cap, Slip-on, Kulit sapi, SNI | 2 | pcs | Rp 400.000 | Rp 800.000 | 1 TIM = 2 siswa |
| 4 | Helm | SNI, Fastrac (putar), Chinstrap 4 point | 2 | pcs | Rp 125.000 | Rp 250.000 | 1 Tim = 2 siswa |
| 5 | Masker | KN95 | 1 | box | Rp 50.000 | Rp 50.000 | |
| 6 | Hand Sanitizer | Gel, 500 ml | 2 | tube | Rp 50.000 | Rp 100.000 | |
| 7 | Kacamata Kerja | Lensa polikarbonat, Anti gores, UV protection | 2 | pcs | Rp 50.000 | Rp 100.000 | 1 Tim = 2 siswa |
| Diesel Engine | | | | | | | |
| 1 | Engine assy | 95 ~ 140 series | 1 | unit | Rp 180.000.000 | Rp 180.000.000 | |
| 2 | Block cylinder + liner | 95 ~ 140 series | 1 | unit | Rp 45.000.000 | Rp 45.000.000 | |
| 3 | Crankshaft | 95 ~ 140 series | 1 | pcs | Rp 7.000.000 | Rp 7.000.000 | |
| 4 | Common tools | General | 1 | set | Rp 12.000.000 | Rp 12.000.000 | |
| 5 | Pry bar | General | 1 | pcs | Rp 300.000 | Rp 300.000 | |
| 6 | Torque wrench | 5 kgf ~ 40 kgf | 1 | pcs | Rp 4.000.000 | Rp 4.000.000 | |
| 7 | Feller gauge | General | 1 | pcs | Rp 150.000 | Rp 150.000 | |
| 8 | Straight edge | General | 1 | pcs | Rp 2.500.000 | Rp 2.500.000 | |
| 9 | Dial gauge | General | 1 | pcs | Rp 2.000.000 | Rp 2.000.000 | |
| 10 | Magnetic stand | General | 1 | pcs | Rp 700.000 | Rp 700.000 | |
| 11 | Bore gauge | General | 1 | set | Rp 5.000.000 | Rp 5.000.000 | |
| 12 | Micrometer 0~150 mm | 0~25,50~75,75~100,100~125,125~150 | 5 | pcs | Rp 3.000.000 | Rp 15.000.000 | |
| 13 | Shop Manual | Sesuai dengan model engine | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Softcopy |
| Hydraulic System | | | | | | | |
| 1 | Excavator small | Kelas 20 ton | 1 | unit | Rp 48.000.000 | Rp 48.000.000 | Sewa 5 hari |
| 2 | Shop manual | Sesuai dengan model excavator | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Softcopy |
| 3 | Operation & Maintenance Manual | Sesuai dengan model excavator | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Softcopy |
| 4 | Common tools | General | 1 | set | Rp 12.000.000 | Rp 12.000.000 | |
| 5 | Stop watch | General | 1 | pcs | Rp 300.000 | Rp 300.000 | |
| 6 | Tachometer | General | 1 | pcs | Rp 2.000.000 | Rp 2.000.000 | |
| 7 | Pressure gauge group | General | 1 | set | Rp 5.000.000 | Rp 5.000.000 | |

| Electric System | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---|------|---------------|-----------------------|------------------------------------|
| 1 | Simulasi electric board | Starting & charging system | 1 | unit | Rp 52.000.000 | Rp 52.000.000 | |
| 2 | Common tools | General | 1 | set | Rp 5.000.000 | Rp 5.000.000 | |
| 3 | AVO / Multitester | General | 1 | pcs | Rp 1.500.000 | Rp 1.500.000 | |
| 4 | Clamp meter | General | 1 | pcs | Rp 3.000.000 | Rp 3.000.000 | |
| 5 | Battery load tester | General | 1 | pcs | Rp 2.500.000 | Rp 2.500.000 | |
| 6 | Battery | 12 Volt, General | 2 | pcs | Rp 2.500.000 | Rp 5.000.000 | |
| 7 | Fuse 10 Ampere | General | 2 | pcs | Rp 10.000 | Rp 20.000 | |
| 8 | Shop Manual | Sesuai model alat | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Softcopy |
| Drive train | | | | | | | |
| 1 | Differential assy | min. HD465-7R | 1 | unit | Rp 63.000.000 | Rp 63.000.000 | |
| 2 | Common tools | General | 1 | pcs | Rp 12.000.000 | Rp 12.000.000 | |
| 3 | Dial gauge | General | 1 | pcs | Rp 2.000.000 | Rp 2.000.000 | |
| 4 | Magnetic Base | General | 1 | pcs | Rp 700.000 | Rp 700.000 | |
| 5 | Pushpull scale | General | 1 | pcs | Rp 3.000.000 | Rp 3.000.000 | |
| 6 | Torque w rench | 5 kgf ~ 40 kgf | 1 | pcs | Rp 4.000.000 | Rp 4.000.000 | |
| 7 | Shop Manual | Sesuai dengan model differential | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Softcopy |
| Pre-Delivery Inspection | | | | | | | |
| 1 | Excavator small | Kelas 20 ton | 1 | unit | Rp - | Rp - | Sama dengan materi lomba hydraulic |
| 2 | Common Tools | General | 1 | set | Rp - | Rp - | Sama dengan materi lomba hydraulic |
| 3 | Torque w rench | 5 kgf ~ 40 kgf | 1 | pcs | Rp 4.000.000 | Rp 4.000.000 | |
| 4 | Steel ruller | 30 cm | 1 | pcs | Rp 70.000 | Rp 70.000 | |
| 5 | Steel ruller/w ater pass | >1 m | 1 | pcs | Rp 350.000 | Rp 350.000 | |
| 6 | AVO/Multitester | General | 1 | pcs | Rp 1.500.000 | Rp 1.500.000 | |
| 7 | Tachometer | General | 1 | pcs | Rp - | Rp - | Sama dengan materi lomba hydraulic |
| 8 | Pressure gauge group | General | 1 | set | Rp - | Rp - | Sama dengan materi lomba hydraulic |
| 9 | Operation & Maintenance Manual | Disesuaikan unit yang di pakai | 1 | pc | Rp - | Rp - | Softcopy |
| 10 | Shop Manual | Disesuaikan unit yang di pakai | 1 | pc | Rp - | Rp - | Softcopy |
| TOTAL | | | | | | Rp 502.665.000 | |

Catatan: Selama Alat tidak dicantumkan pada daftar alat akan diperiksa dan tidak boleh dipergunakan sebelum disetujui oleh tim teknis dan persetujuan ketua juri.

E. BAHAN

1. Bahan dan Perakitan

Tabel Bahan

| No. | Nama Bahan | Spesifikasi | Jumlah | Satuan | Harga Satuan | Jumlah Harga | Keterangan |
|--------------|--------------------|-----------------|--------|--------|--------------|--------------------|-----------------------|
| 1 | Majun | Katun serap air | 2 | Kg | Rp 30.000 | Rp60.000 | Untuk 1 Tim (2 siswa) |
| 2 | Oli engine | EO15W40-DH | 1 | Pile | Rp 1.200.000 | Rp1.200.000 | |
| 2 | Oli swing | TO 30 | 1 | Pile | Rp 950.000 | Rp950.000 | |
| 4 | Oli final drive | TO 30 | 1 | Pile | Rp 950.000 | Rp950.000 | |
| 5 | Oli hidrolik | HO46-HM | 1 | Pile | Rp 850.000 | Rp850.000 | |
| 6 | Greese | G2-T | 3 | kg | Rp 1.500.000 | Rp4.500.000 | |
| 7 | Air tambah battery | H2O | 4 | botol | Rp 10.000 | Rp40.000 | |
| 8 | Red lead | General | 1 | kg | Rp 300.000 | Rp300.000 | |
| TOTAL | | | | | | Rp8.850.000 | |

F. BAHAN PENUNJANG

1. Bahan Penunjang Lomba sebagai Referensi para Peserta

Keterangan Tambahan Jika ada.

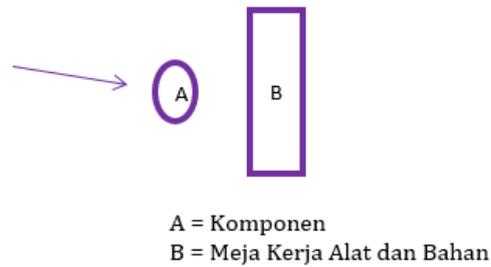
G. LAYOUT DAN BAHAN LAYOUT

1. Layout

Tata layout penempatan peralatan utama berikut deskripsinya

Layout ruang/lokasi setiap materi lomba, termasuk didalam tenda adalah komponen dan bahan masing-masing materi lomba:

| | | |
|---|--|--------------------------------|
| Outdoor 10x10 m Pre-delivery Hydraulic System  | | Tenda 5x5 m Diesel Engine |
| | | Tenda 5x5 m Electric System |
| Tenda 5x5 m Standby Juri | Tenda 5x5 m Pre-delivery Hydraulic System | Tenda 5x5 m Drive Train |



H. JADWAL BIDANG LOMBA

| Waktu | | Kegiatan | Keterangan |
|-----------------------------|-----|----------------------------|--|
| Hari 24 Oktober 2023 | | | |
| 09.00 - 12.00 | 3h | Persiapan juri dan panitia | Persiapan infrastruktur, jaringan, pengecekan alat oleh dewan juri |
| | | | |
| | | | |
| 12.00 - 13.00 | 1h | Ishoma | |
| 13.00 - 14.00 | 1h | Persiapan briefing peserta | Briefing dan pembagian jadwal uji |
| 14.00 - 15.00 | 1h | Pembukaan | Oleh Panitia |
| 15.00 - 17.00 | 2h | Familiarisasi | Familiarisasi peserta terhadap bahan dan alat uji |
| Hari 25 Oktober 2023 | | | |
| 08.00 - 08.30 | 30' | Persiapan Kompetisi | Prepare by peserta |

| | | | |
|-----------------------------|------|---------------------|---------------------------------|
| 08.30 - 12.00 | 3.5h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 12.00 - 13.00 | 1h | Ishoma | |
| 13.00 - 17.00 | 4h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 17.00 - 18.00 | 1h | Input Nilai | Juri menginput nilai competitor |
| Hari 26 Oktober 2023 | | | |
| 08.00 - 08.30 | 30' | Persiapan Kompetisi | Prepare by peserta |
| 08.30 - 12.00 | 3.5h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 12.00 - 13.00 | 1h | Ishoma | |
| 13.00 - 17.00 | 4h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 17.00 - 18.00 | 1h | Input Nilai | Juri menginput nilai competitor |
| Hari 27 Oktober 2023 | | | |
| 08.00 - 08.30 | 30' | Persiapan Kompetisi | Prepare by peserta |
| 08.30 - 12.00 | 3.5h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 12.00 - 13.00 | 1h | Ishoma | |
| 13.00 - 17.00 | 4h | Assesment | Pelaksanaan test |
| 17.00 - 18.00 | 1h | Input Nilai | Juri menginput nilai competitor |
| Hari 28 Oktober 2023 | | | |
| 08.00 - 10.00 | 3h | Input Nilai | juri menginput nilai competitor |
| 14.00 - 17.00 | | Closing Ceremony | Pengumuman Juara |

I. KEBUTUHAN LAIN DAN SPESIFIKASINYA

1. Kebutuhan Juri untuk Menilai

BIDANG LOMBA: TEKNIK ALAT BERAT

| No. | Nama Bahan | Spesifikasi | Jumlah | Satuan | Harga Satuan | Jumlah Harga | Keterangan |
|--------------|-------------------|---|--------|--------|--------------|----------------------|--------------------------|
| 1 | Laptop | Min Core I3 | 3 | set | Rp 8.000.000 | Rp 24.000.000 | |
| 2 | Koneksi internet | General | 1 | pax | Rp 1.500.000 | Rp 1.500.000 | 3 juri, 5 hari, @100,000 |
| 3 | Clip board | General | 3 | pcs | Rp 20.000 | Rp 60.000 | |
| 4 | Kertas putih | A4 | 1 | rim | Rp 450.000 | Rp 450.000 | |
| 5 | Spidol boardmaker | merah, biru & hitam | 6 | pcs | Rp 5.000 | Rp 30.000 | |
| 6 | Ballpoint | Black | 6 | pcs | Rp 3.000 | Rp 18.000 | |
| 7 | Map | folio | 35 | set | Rp 5.000 | Rp 175.000 | |
| 8 | Amplop besar | folio | 10 | pcs | Rp 1.500 | Rp 15.000 | |
| 9 | Amplop kecil | 6 x 12 cm | 1 | dos | Rp 1.000 | Rp 1.000 | |
| 10 | Gantungan ID card | Nylon | 3 | pcs | Rp 20.000 | Rp 60.000 | |
| 11 | Pakaian kerja 1 | Ripstop premium | 3 | pcs | Rp 200.000 | Rp 600.000 | |
| 12 | Pakaian kerja 2 | Cotton Combat 24S | 6 | pcs | Rp 150.000 | Rp 900.000 | |
| 13 | Sepatu safety | Di atas pergelangan kaki, Kulit sapi, Toe cap, Slip-on, Kulit sapi, SNI | 3 | pcs | Rp 400.000 | Rp 1.200.000 | |
| 14 | Helm | SNI, Fastrac (putar), Chinstrap 4 point | 3 | pcs | Rp 150.000 | Rp 450.000 | |
| TOTAL | | | | | | Rp 29.459.000 | |

2. Kebutuhan Perlombaan

| No. | Nama Bahan | Spesifikasi | Jumlah | Satuan | Harga Satuan | Jumlah Harga | Keterangan |
|--------------|---------------------|---|--------|--------|--------------|----------------------|--|
| 1 | Tenda | 5x5 m rangka aluminium ekstrud bahan atap uno | 5 | set | Rp 9.000.000 | Rp 45.000.000 | Harga tercantum adalah harga beli, dapat juga sewa |
| 2 | Meja alat dan bahan | Heavy duty working bench | 4 | pcs | Rp 8.000.000 | Rp 32.000.000 | |
| 3 | Kursi | Lipat, PVC sheet | 8 | pcs | Rp 500.000 | Rp 4.000.000 | |
| 4 | Cable roll | min. 10 meter | 6 | pcs | Rp 200.000 | Rp 1.200.000 | |
| 5 | LED TV + stand | min. 43 inchi | 1 | set | Rp 7.000.000 | Rp 7.000.000 | |
| TOTAL | | | | | | Rp 89.200.000 | |

Kapasitas Listrik yang dibutuhkan

| No. | Nama Alat | Daya |
|--------------|--------------------------|-----------------|
| 1 | Sound system | 500 watt |
| 2 | Laptop juri 1 | 50 watt |
| 3 | Laptop juri 2 | 50 watt |
| 4 | Laptop juri 3 | 50 watt |
| 5 | Laptop digunakan peserta | 50 watt |
| 6 | Laptop digunakan peserta | 50 watt |
| 7 | Simulator elektrik | 100 watt |
| 8 | LED TV | 55 watt |
| TOTAL | | 905 watt |

J. REKOMENDASI JURI

Recomendasi juri ada pada file terpisah dengan Tehnical Deskripsi ini.

K. PERSYARATAN KESELAMATAN KHUSUS KETERAMPILAN

APD umum untuk area aman

Kacamata pengaman, sepatu safety berujung baja dan pakaian kerja wajib dimiliki oleh semua orang di area kompetisi. Pengunjung tanpa pengawasan tidak diperbolehkan berada di lokasi lomba karena potensi pengoperasian alat berat bergerak beserta peralatannya.

Peserta tidak boleh memakai perhiasan (cincin, gelang, jam tangan, kalung, pin), dasi, lencana identitas, atau apa pun yang menempel atau tergantung pada perhiasan yang dapat tersangkut pada peralatan bergerak.

Rambut panjang harus diikat atau diikat ke belakang dan diselipkan ke bagian belakang baju agar tidak ada yang menjuntai, untuk perlindungan dari peralatan bergerak.



1. Diesel Engine system

- Gunakan sarung tangan mekanik untuk menangani komponen berat, tajam, atau panas.
- Kacamata pengaman dengan pelindung samping.
- Sepatu safety berujung baja.
- Pakaian kerja & helmet
- Pelindung pendengaran pada saat mesin sedang beroperasi.



2. Hydraulic system

- Sarung tangan lateks untuk kemungkinan menangani komponen hidraulik dan cairan hidraulik berbahan dasar minyak bumi.
- Sarung tangan mekanik untuk menangani komponen berat, tajam atau panas.
- Kacamata pengaman dengan pelindung samping.
- Sepatu safety berujung baja.
- Pakaian kerja & helmet.
- Pelindung pendengaran pada saat kendaraan sedang beroperasi.



3. Electrical and Electronic Systems

- Sarung tangan lateks untuk menangani cairan elektrolit baterai.
- Sarung tangan mekanik untuk menangani komponen berat, tajam, atau panas.
- Kacamata pengaman dengan pelindung samping.
- Sepatu safety berujung baja.
- Pakaian kerja & helmet.



4. Drive Train Systems

- Sarung tangan lateks untuk menangani cairan seperti pelumas berbahan dasar minyak bumi, serta cat dan pelarut yang bersentuhan dengan gear.
- Sarung tangan mekanik untuk menangani komponen berat, tajam, atau panas.
- Kacamata pengaman dengan pelindung samping.
- Sepatu safety berujung baja.
- Pakaian kerja & helmet.
- Pelindung pendengaran pada saat kendaraan sedang beroperasi.



5. Pre-delivery Inspection

- a. Sarung tangan lateks untuk menangani cairan seperti pelumas berbahan dasar minyak bumi, cairan pendingin berbahan dasar glikol, dan elektrolit baterai.
- b. Sarung tangan mekanik untuk menangani komponen berat atau tajam.
- c. Kacamata pengaman dengan pelindung samping.
- d. Sepatu safety berujung baja.
- e. Pakaian kerja & helmet.



